

Logiciel de mesure M3



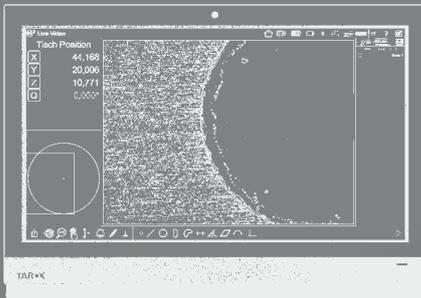
**Logiciel de mesure M3 avec module
de traitement d'images sur un panel
PC à écran tactile.**

La précision au bout de vos doigts :
mesure manuelle d'éléments géométriques au moyen d'une
application multi-tactile au guidage intuitif

Interface utilisateur clairement structurée

Pas de sous-menus cachés

Algorithme novateur de détection d'arêtes



3



SIMPLY PRECISE

Logiciel de mesure M3 avec module de traitement d'images

Logiciel multi-tactile à interface intuitive – une solution d'entrée de gamme pour les appareils de mesure assistés par caméra.

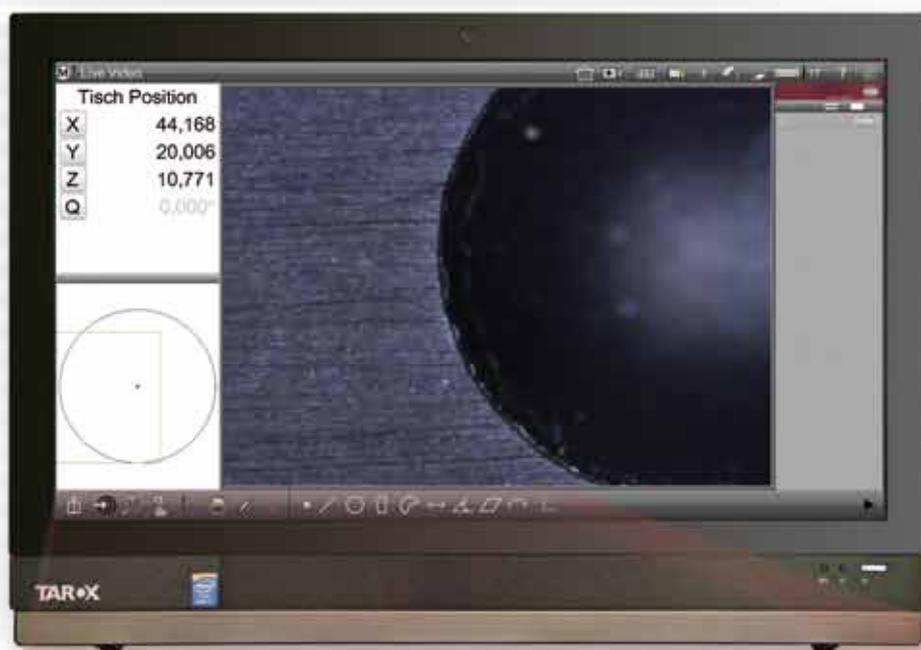
Touchez l'avenir de la mesure dimensionnelle !

Avec le développement du logiciel de mesure M3, la maison DR. HEINRICH SCHNEIDER MESSTECHNIK GMBH a ouvert de nouveaux horizons à la mesure manuelle des éléments géométriques au moyen d'appareils de mesure assistés par caméra : le logiciel est un outil performant assurant l'exactitude et la précision de mesure des appareils métrologiques du segment d'entrée de gamme.

S'inspirant de la fonctionnalité, de la performance et de la convivialité des smartphones et des tablettes, Schneider a créé une application multi-tactile à interface intuitive qui est très facile et rapide à mémoriser. Le logiciel se distingue notamment par son interface d'utilisation agréable – il n'existe pas de sous-menus cachés ! – et d'un algorithme novateur de détection d'arêtes assurant une acquisition rapide, répétable et reproductible des points de mesure.

Parmi les fonctions standards du logiciel figure un outil permettant non seulement une cotation facile des caractéristiques mesurées, mais également leur enregistrement au moyen d'un protocole de mesure disponible sous forme graphique ou tabulaire. Une multitude de fonctions permettant de contrôler les tolérances des éléments mesurés, en accord avec les normes DIN/ISO, sont également intégrées dans les ressources du logiciel.

M3



Grâce à la haute résolution de l'écran tactile TFT lumineux au format 16:9, l'utilisateur garde toujours une vue d'ensemble de toutes les données de mesure.

La barre des fonctions propose une multitude d'options de sélection. C'est à partir de cette barre que l'on choisit l'outil de mesure approprié à l'acquisition des points de mesure, ainsi que l'élément à mesurer.

Les grands atouts du logiciel :

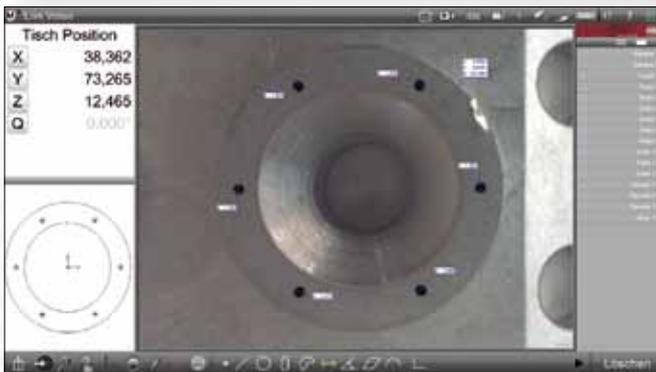
Pour sélectionner le volet souhaité dans la fenêtre, il suffit de toucher la partie correspondante de l'écran : le volet touché devient alors la fenêtre principale qui sera affichée au centre de l'écran.



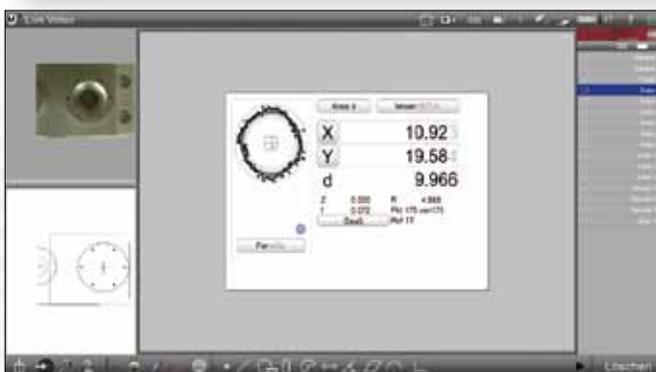
La mesure s'effectue toujours en mode « live », c'est-à-dire dans l'image en direct de la pièce à mesurer. La détection optimale des arêtes présentes dans la pièce est assurée au moyen de l'outil « MeasureLogic » ou en employant la fonction « Réticule actif » ou « Réticule fixe ». Pour créer la fenêtre de mesure, il suffit de sélectionner l'élément souhaité en touchant l'écran multitactile et faire glisser l'arête. Bien sûr, ce procédé peut être également effectué avec la souris.



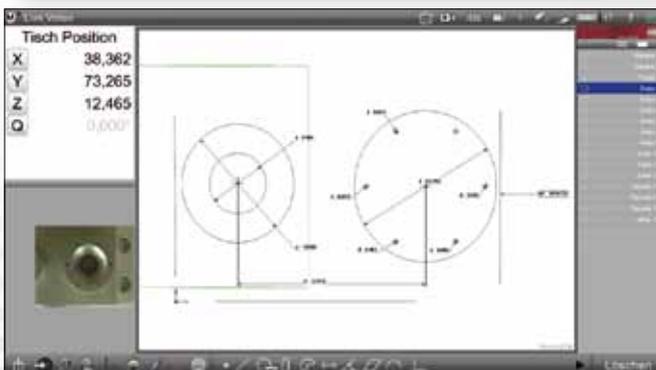
Les **résultats de mesure obtenus** sont enregistrés dans un graphique qui peut également être **affiché dans l'image en direct**. Ce procédé établit une relation directe entre la pièce à mesurer réelle et le dessin de base correspondant.



Dans la vue détaillée des différents éléments, on peut inscrire les tolérances et déclencher l'évaluation automatique des valeurs en accord avec les tolérances et les normes applicables.



En tapant sur l'élément à coter et en laissant le doigt dessus, on peut choisir le type de cotation. Lors de ce processus, les données affichées dans la **vue graphique** sont également cotées de façon automatique.





Le protocole de mesure comprend, outre le tableau avec la liste des résultats obtenus, une représentation graphique sous forme d'une vue détaillée de pièce affichant tous les éléments détectés – avec cotation. L'en-tête de protocole peut naturellement être personnalisé si besoin. Le protocole de mesure est disponible en option soit sous forme d'une copie imprimée sur papier soit en tant que fichier de données d'exportation. Le logiciel prend en charge les formats suivants : CSV, TSV, TXT, DXF, CLOUD.CSV et CLOUD.DXF. Les valeurs de consignes (valeurs cibles) peuvent être importées à partir d'un fichier DXF ; il est également possible de définir des limites de surveillance et de contrôle.

Création des programmes de mesure

Un programme de mesure est généré de manière automatique lors de chaque premier cycle de mesure d'une pièce. L'exécution des programmes de mesure se déroule avec support graphique, ce qui assure que les points de mesure, lors d'une répétition ultérieure du mesurage, seront toujours capturés exactement dans les mêmes endroits sur la pièce. Ce procédé assure des résultats de mesure solides et une haute précision constante. Une fois le mesurage achevé, les données obtenues sont sorties de façon automatique.

Logiciel de mesure M3 – une application tactile multipoint au guidage intuitif, idéale pour la métrologie assistée par vidéo

Tapoter, c'est mesurer ! L'interface utilisateur claire et facile à aborder se distingue par une simplicité inégalée : Il n'y a pas de menus imbriqués, pas de maniement fastidieux de la souris. Toucher, mesurer, évaluer – et c'est fait !

Caractéristiques et fonctions du logiciel de mesure M3

Équipement standard (▶) et Options (▶)

- ▶ Module de traitement d'images intelligent permettant de mesurer des primitives géométriques (formes de base) 2D
- ▶ Réalisation de constructions et établissement de relations à partir d'éléments mesurés
- ▶ Fonction de dégauchissage et d'alignement
- ▶ Enregistrement de programmes pièce destinés à une utilisation métrologique répétée
- ▶ Contrôle de tolérances selon DIN/ISO
- ▶ Systèmes de coordonnées multiples
- ▶ Interface polyglotte
- ▶ Exportation de données aux formats TXT, TSV, CSV, DXF, CLOUD.DXF et CLOUD.CSV
- ▶ Protocole de mesure fourni sous forme de copies imprimées avec représentation graphique
- ▶ Cotation de la vue détaillée de la pièce
- ▶ Mémoire d'image avec ou sans affichage des résultats de mesure
- ▶ Commande d'éclairage épiscopique (lumière incidente) et diascopique (lumière transmise) avec laser de positionnement
- ▶ Module DXF permettant de comparer les résultats de mesure obtenus avec les valeurs théoriques cotées sur le dessin de référence et comportant une bande de tolérance ainsi qu'un outil d'exportation de données aux formats DXF, CLOUD.DXF ou CLOUD.CSV
- ▶ Interface Q-DAS
- ▶ Intégration d'un palpeur à déclenchement par contact en mode CNC

Le logiciel M3 peut être équipé des matériels suivants :

